

塗色別塗装マニュアル

ソリッド色

工程	作業容量	作業のポイント
①脱脂・清掃	脱脂剤 / ウェスにて塗装面を十分に脱脂	脱脂剤を十分に除去する
②カラーベース塗装	<p>【カラーベース】 100 + 【硬化剤】 20 + 【シンナー】</p> <p>淡彩系～中彩系 (538 ハイソリッドホワイト WR) 5～20 (531 ホワイト) 30～50 濃彩系 30～70</p> <p>①捨て塗り：1回 ②色きめ (仕上げ塗り)：2～3回 12～15秒 /1HS/20℃</p>	<ul style="list-style-type: none"> ガン距離 15～20cm 程度で塗装 スケのないように塗り込む 塗り重ねのタイミングは指触乾燥にて行う (塗装間隔の目安は 10～15 分) 塗り肌を見ながらパターン重ねを調整する 塗り継ぎ部はオーバーラップさせて塗装する
③乾燥 (セッティング)	セッティング：10～20分 20℃/16時間または 60℃/30～40分 (屋外放置可能時間)	ボディ温度キープ、急激な昇温は避ける

	種類	塗装時温度 /℃									
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	
硬化剤	エコフリート 硬化剤			←	←						
	エコフリート 硬化剤 速乾形	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
シンナー	ウレタンシンナー 5									
	ウレタンシンナー 10									
	ウレタンシンナー 20									
	ウレタンシンナー 30									
	ウレタンシンナー 40									
	ウレタンシンナー 50									

メタリック・2コートパール

工程	作業容量	作業のポイント
①脱脂・清掃	脱脂剤 / ウェスにて塗装面を十分に脱脂	脱脂剤を十分に除去する
②カラーベース塗装 色きめ	<p>【カラーベース】 100 + 【硬化剤】 20 + 【シンナー】 90～110 (A)</p> <p>①捨て塗り：1回 ②色きめ (仕上げ塗り)：2～3回 12～15秒 /1HS/20℃</p>	<ul style="list-style-type: none"> ガン距離 20～25cm 程度で塗装 全体的にツヤが出る程度に塗り込む (塗面を正面から見てうっすら光源が写る程度の塗り込み量) 塗り重ねのタイミングは指触乾燥にて行う (塗装間隔の目安は 10～15 分) 塗りツヤを見ながらパターン重ねを調整する 塗り継ぎ部はオーバーラップさせて塗装する
③カラーベース塗装 ムラ消し	<p>(A) + 【シンナー】 30～50</p> <p>ムラ消し階数：1回～2回</p>	<ul style="list-style-type: none"> ガン距離 25～30cm 程度 (色決め時よりも 5cm ほどガン距離を離す) 薄く均一にツヤが出るように塗装する (塗面を斜めから見てうっすら光源が写る程度の塗り込み量)
④乾燥 (セッティング)	セッティング：10分～20分	十分に乾燥させてからクリアーコートを行う

	種類	塗装時温度 /℃									
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	
硬化剤	エコフリート 硬化剤			←	←						
	エコフリート 硬化剤 速乾形	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
シンナー	ウレタンシンナー 5									
	ウレタンシンナー 10									
	ウレタンシンナー 20									
	ウレタンシンナー 30									
	ウレタンシンナー 40									
	ウレタンシンナー 50									

パールベース

工程	作業容量	作業のポイント
①脱脂・清掃	脱脂剤 / ウェスにて塗装面を十分に脱脂	脱脂剤を十分に除去する
②カラーベース塗装	<p>【カラーベース】 100 + 【硬化剤】 20 + 【シンナー】 30～50</p> <p>①捨て塗り：1回 ②色きめ (仕上げ塗り)：2～3回 12～15秒 /1HS/20℃</p>	<ul style="list-style-type: none"> ガン距離 15～20cm 程度で塗装 スケのないように塗り込む 塗り重ねのタイミングは指触乾燥にて行う (塗装間隔の目安は 10～15 分) 塗り肌を見ながらパターン重ねを調整する 塗り継ぎ部はオーバーラップさせて塗装する
③セッティング	指触乾燥以上	20℃/10～20分
④パールベース塗装	パールベースはレタン PG エコフリートニゴリ用クリアーにレタン PG エコパールリキッドを混合して下さい。(パールリキッド配合量の上限は 40%)	<ul style="list-style-type: none"> ガン距離 25～30cm 程度 (メタリックのムラ消し塗装と同様の塗装方法) 薄く均一にツヤが出るように塗装する (塗面を斜めから見てうっすら光源が写る程度の塗り込み量) 塗り継ぎ部はオーバーラップさせて塗装する
	<p>【パールベース】 100 + 【硬化剤】 20 + 【シンナー】 70～100</p> <p>塗装回数：3回 (パール感を確認しながら塗り回数を調整) 8～9秒 /HS/20℃</p>	
④乾燥 (セッティング)	セッティング：10分～20分	十分に乾燥させてからクリアーコートを行う

	種類	塗装時温度 /℃									
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	
硬化剤	エコフリート 硬化剤			←	←						
	エコフリート 硬化剤 速乾形	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
シンナー	ウレタンシンナー 5									
	ウレタンシンナー 10									
	ウレタンシンナー 20									
	ウレタンシンナー 30									
	ウレタンシンナー 40									
	ウレタンシンナー 50									

クリアー塗装

工程	作業容量	作業のポイント
①クリアー塗装	<p>【ベース】 100 + 【硬化剤】 20 + 【シンナー】 0～10</p> <p>①捨て塗り (1回目) 薄く塗装 ②肌つくり (2回目) 塗り肌を均一に塗装 ③仕上げ縫い (3回目) 肉持ち感を見ながら仕上げ塗装 10～11秒 /HS/20℃</p>	<ul style="list-style-type: none"> 塗装毎に指触乾燥をとって塗り重ねる 塗り肌をみながらスプレーパターンを重ねる 塗り継ぎ部はオーバーラップさせて塗装する
②乾燥 (セッティング)	セッティング：10分～20分 クリアー 10：10℃×24時間 クリアー 25：10℃×16時間 クリアー 40：10℃×16時間 強制乾燥時：60℃×40分 +12時間室内放置	<ul style="list-style-type: none"> ボディ温度キープ、急激な昇温は避ける 各クリアーの常温乾燥時間は屋外放置可能時間

大面積・キャビンの場合	種類	塗装時温度 /℃									
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	
硬化剤	エコフリート 硬化剤			←	←						
	エコフリート 硬化剤 速乾形	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
シンナー	ウレタンシンナー 5									
	ウレタンシンナー 10									
	ウレタンシンナー 20									
	ウレタンシンナー 30									
	ウレタンシンナー 40									
	ウレタンシンナー 50									

小面積・部品塗装の場合	種類	塗装時温度 /℃									
		5	10	15	20	25	30	35	40	45	
硬化剤	エコフリート 硬化剤			←	←						
	エコフリート 硬化剤 速乾形	←	←	←	←	←	←	←	←	←	←
シンナー	ウレタンシンナー 5									
	ウレタンシンナー 10									
	ウレタンシンナー 20									
	ウレタンシンナー 30									
	ウレタンシンナー 40									
	ウレタンシンナー 50									